

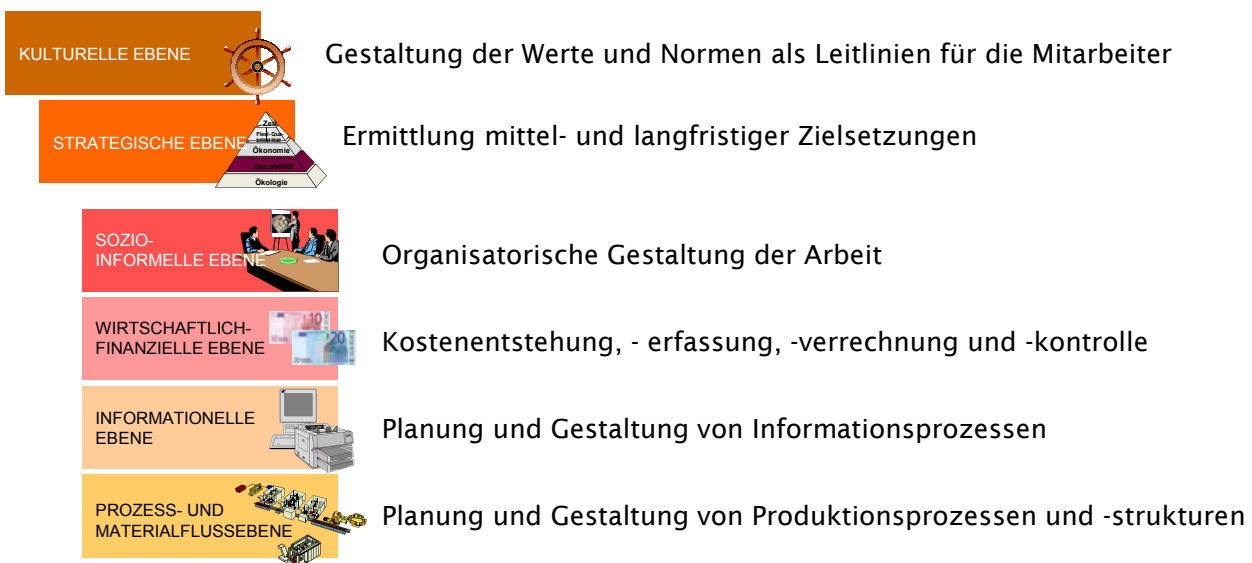
Factory Operations [Fabrikplanung] (FO)

Lehrziele

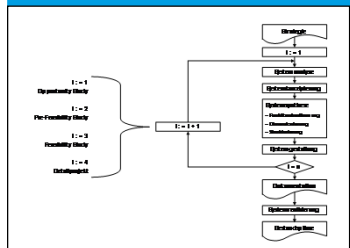
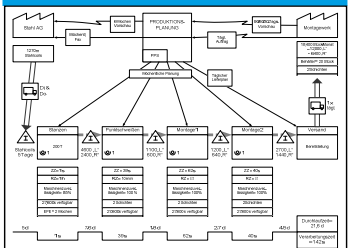
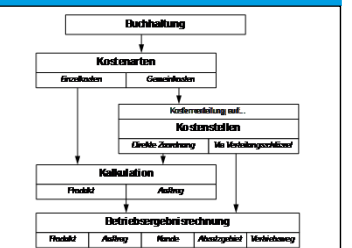
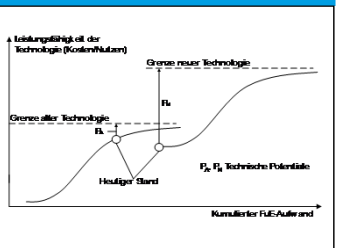
- Ganzheitliches Verständnis für Fabrikabläufe erlangen
- Ein Erklärungsmodell auf Basis der Allgemeinen Systemtheorie erlernen
- Methoden und Verfahren bzgl. ihrer Einsatzgebiet und Praxistauglichkeit beurteilen

Inhalt der Lehrveranstaltung

Ganzheitliches Verstehen und Beherrschen aller Fabrikabläufe in ihrer Komplexität und Vielfalt anhand des Sechs-Ebenen-Modells des Fabrikbetriebs:



Methoden | Werkzeuge | Instrumente

Methoden der Systemgestaltung	Modellierung von Informationsflüssen	Kosten- und Leistungsrechnung	Instrumente zur Strategieentwicklung
 <p>Diagram showing the relationship between system design methods (E=1 to E=4) and their corresponding levels (E=1 to E=4).</p>	 <p>Diagram illustrating the modeling of information flows within a production system, showing the flow of data and information between various components.</p>	 <p>Diagram showing the structure of cost and performance accounting, including cost types, cost allocation, and cost calculation.</p>	 <p>Diagram illustrating the concept of technology development, showing the relationship between technology maturity, cost reduction, and technical potential.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeiner Prozess zur Planung von Produktionssystemen 	<ul style="list-style-type: none"> • Wertstromanalyse (Value Stream Mapping) 	<ul style="list-style-type: none"> • System der Kosten- und Leistungsrechnung 	<ul style="list-style-type: none"> • Konzept der Technologieentwicklung

Organisatorisches

Aufbau: 2 SWS Vorlesung, 1 SWS Übung + Tutorium
Abschluss: schriftliche Prüfung

Ansprechpartner:

